Präzisionsteilefertigung :: Automation :: Werkzeugbau

Bonsack
High-Tech Solutions

High-Tech Solutions
aus Thüringen

1992
Gründung

1993
erste CNC-Fräs – und Drehtechnik

1994
erste Drahterodieranlage

1995
Bau einer Fertigungstätte mit 540m²

1998
Erweiterung der Fertigungsfläche um 540m²

1999
Aufbau Konstruktionsabteilung

2008
Start Präzisionsteilefertigung

2011
Einführung QM-System nach ISO 9001-2008

2014
erfolgreicher Generationswechsel

2015
Neubau Bürokomplex

Qualitätsmanagement
ISO 9001:2008
▶ Regelmäßige freiwillige Überwachung
DEKRA Certification
DEKRA zertifiziert

Präzisionsteilefertigung
Automation
Werkzeugbau

Angefangen mit dem Prozess der Konzeptentwicklung und der anschließenden technischen Auslegung bis hin zum Bau von anspruchsvollen, vollautomatischen Fertigungs– und Prüfsystemen, bietet unser Unternehmen eine breite Leistungspalette. Diese reicht neben umfangreichen Automationsprojekten über hochkomplexe Präzisionsteile bis hin zu umfangreichen Werkzeugkomponentensätzen und Komplettwerkzeugen. Ein bestens geschulter Personalstamm und ein hochmoderner Maschinenpark sowie die entsprechende Messtechnik macht uns in jedem unserer Tätigkeitsschwerpunkte zum Problemlöser für Kunden aus aller Welt. Unsere Marktstellung bauen wir kontinuierlich durch Investitionen in Aus- und Fortbildung unserer Mitarbeiter sowie gezielter technischer Erweiterungen aus.

Wir bieten unseren Kunden eine Vielzahl von Produkten und Lösungen, die, je nach Bedarf und Anforderung, innovativ und schnell umgesetzt und kurzfristig realisiert werden. Diese flexible und konsequente Umsetzung von Präzision, Leistung und Qualität, sichert die Zufriedenheit unserer Kunden und damit auch unseren Erfolg.

www.bonsack.de

Bonsack
High-Tech Solutions

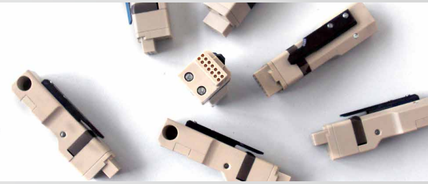
Präzisionsteile-fertigung

www.bonsack.de

Bonsack
High-Tech Solutions

Modernste Bearbeitung für optimale Ergebnisse

Unsere Fertigungsmöglichkeiten basieren auf einem modernen CNC-Maschinenpark (Fräsen, Drehen, Schleifen, Draht- und Senkerosion). Über die Jahre gesammelte Erfahrungen in der Bearbeitung von Sondermaterialen und ein breites Materiallager bieten eine optimale Ausgangssituation für die kurzfristige Fertigung qualitativ hochwertiger Produkte. Die Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001 sowie ein umfangreiches Prüflabor mit mehreren 3D-Koordinatenmessmaschinen aus dem Hause Carl Zeiss stellen die Qualität sicher. Die Lagerhaltung von Fertigteilen gemäß Kanban-System oder durch Rahmenverträge sichert unseren Kunden noch kürzere und flexiblere Reaktionszeiten für kommende Bedarfe und schont zudem die Liquidität. Auch größere Volumina können durch eine roboterautomatisierte Fertigung schnell und wirtschaftlich abgedeckt werden. Kapazität: 24 Stunden am Tag - 7 Tage die Woche.



Aufgabenbeispiel

Aufgabenstellung: Fertigungstechnik - Optik
Für den Prototypen einer neuentwickelten optischen Einheit soll eine Musterserie mit 25 verschiedenen Einzelteilen innerhalb kürzester Zeit gefertigt werden. Die Zeichnungsteile wurden in dieser Auslegung noch niemals gefertigt. Vor Fertigungsstart soll die Machbarkeit durch eine gemeinsame Prozessanalyse sichergestellt werden.

Ablauf
1. Prozessanalyse/ konstruktive Optimierung durch uns
2. Vormaterial, Spannvorrichtung und Lehren organisieren
3. Eigen- und Fremdleistung koordinieren und überwachen
4. Sonderwerkzeuge konstruieren und beschaffen
5. Eigene Fertigung starten und Optimierungsschleifen fahren
6. Fertigungsbegleitende Qualitätssicherung durchführen
7. Dokumentation erstellen
8. Fertigteile an Auftraggeber liefern

Leistungsangebot

Bauteiloptimierung von Serienteilen
Prototypen- und Musterfertigung
Einzel – und Serienfertigung
Montage von Baugruppen und Systemen
Kanban – System
Bedarfsorientierte Lagerhaltung
Fertigung von OEM-Produkten

- CNC - Fräsen
- CNC - Drehen
- Drahterosion
- Senkerosion
- Schleiftechnik
- Oberflächenbehandlung
- Wärmebehandlung

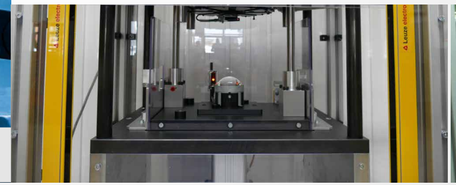
Automation

www.bonsack.de

Bonsack
High-Tech Solutions

Individualität bis ins Detail

Für die Automatisierung von Handhabungs-, Montage -und Prüfprozessen realisieren wir kundenspezifische Lösungen – unter dem Aspekt hoher Wiederverwendbarkeit und modularer Integrationsfähigkeit in Materialtransfersystemen. Durch unsere Weitsicht und unser Verständnis einer effizienten Produktion haben unsere Kunden mit Equipment aus unserem Hause die entscheidenden Wettbewerbsvorteile. Die hauseigenen Kapazitäten in der Präzisionsteilefertigung ermöglichen auch das Handling von filigransten Bauteilen. Eine hohe Fertigungstiefe, sowie ein starkes Netzwerk mit langfristigen Partnern, ermöglichen individuelle Lösungen in kurzen Projektzeiträumen.



Aufgabenbeispiel

Aufgabenstellung: Lichttechnik - Automotive
Für die Montage eines Matrix Beam – LED Scheinwerfers soll ein Flow-Montagesystem aus manuellen, teil- und vollautomatischen Stationen mit Werkstückträgersystem konzipiert und gebaut werden. Zur Einsparung von Logistikkosten müssen neben dem Lichtmodul mehrere weitere zu montierende Komponenten mittransportiert werden. Prüfkriterien, wie Licht, Funktions- und Dichtheitsprüfung, sind im Fertigungsfluss zu integrieren.

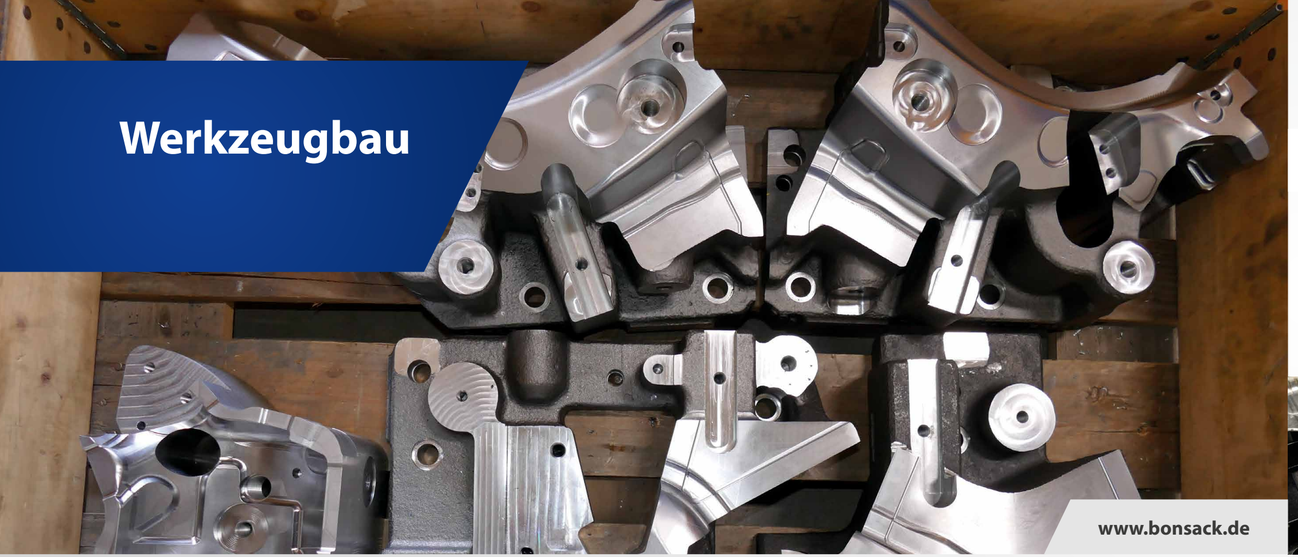
Ablauf
1. Montage-, Logistik- und Prüfkonzeption erarbeiten
2. CAD-Konstruktion durchführen
3. Werkstückträger-Muster herstellen und testen
4. Montagestationen bauen und testen
5. Prüfanlagen bauen und testen
6. Installation beim Kunden
7. Dokumentation erstellen
8. Hochfahren und Optimieren der Anlage

Leistungsangebot

Sondermaschinenbau
intelligente Werkstückträgersysteme
modulare Montageplatzsysteme
Vorrichtungsbau
Montage- und Prüflehren

- vollautomatische Montageanlagen
- manuelle/semiautomatische Montagestationen
- Qualitätsprüfmaschinen
- automatische Justageanlagen
- multifunktional verstellbare Montageplattformen mit Nullpunktspannsystem
- angesteuerte und indexierte Drehvorrichtungen für Schraubarbeitsplätze
- Baugruppenmontage
- Warenträger
- Montagevorrichtungen
- Messvorrichtungen
- Bauteillehren

Werkzeugbau



www.bonsack.de

Aufgabenbeispiel

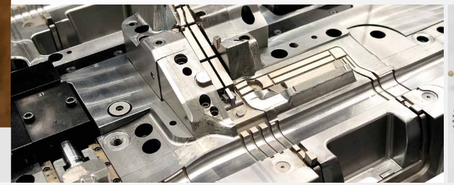
Aufgabenstellung: Stanzwerkzeuge - PKW-Interieur
Nach kundenseitiger Konstruktionsvorlage sind sämtliche Aktivteile von 3 Stanzwerkzeugen zu fertigen. Pro Werkzeug soll ein linkes und ein spiegelbildliches Bauteil gestanzt werden. Teilweise sind Unterbaugruppen inkl. Kaufteilbeschaffung in unserem Auftragsumfang. Nach Abarbeitung erster Projektabschnitte beginnt die Montage der Komponenten durch uns im Kundenwerk. Projektzeitraum 10 KW für die Fertigung, 12 KW inklusive Montage.

Ablauf
1. Arbeitsvorbereitung: Erstellung der Fertigungsunterlagen
2. Beschaffung Material und Kaufteile
3. Offline Programmierung
4. Fertigung
5. Koordination Fremdleistungen
6. Dokumentation
7. Auslieferung und Montage

Bonsack
High-Tech Solutions

Qualität und Termintreue

Durch unsere langjährige Erfahrung im Werkzeug- und Formenbau bieten wir unseren Kunden eine verlässliche Partnerschaft bei der Herstellung einzelner Komponenten und Baugruppen für ihre Werkzeuge. Hierbei stehen Qualität und Termintreue für uns an erster Stelle. Unsere Kernkompetenzen sehen wir in den Bereichen Pressen und Umformen, Beschneiden und Warmumformen, sowie im Stanz – und Feinschneidwerkzeugbau. Durch unsere hohe Fertigungstiefe und unser ausgeprägtes Lieferantennetzwerk können wir unseren Kunden bis hin zur Komplettfertigung, inklusive Kauf-und Normteilbeschaffung und der Montage, alles aus einer Hand anbieten.



Leistungsangebot

Messer – und Backenfertigung
Verschleißteile aller Art
Werkzeugaufbauten
Komponenten für
Press – und Schneidwerkzeuge
Ersatzteilmanagement
Sonderzerspanwerkzeuge

- Feinschneidwerkzeuge
- Stanz- und Umformwerkzeuge
- Spritzgiesswerkzeuge
- Verbundwerkzeuge
- Biegewerkzeuge
- Tiefziehwerkzeuge
- WIG/MAG - und Laserschweißen

Bonsack
High-Tech Solutions

Präzisionsteilefertigung :: Automation :: Werkzeugbau *:: High-Tech Solutions aus Thüringen*

Partner für folgende Branchen

- Automotive
- Aerospace
- Optik
- Medizintechnik
- Halbleiterindustrie
- Ultrahochvakuumindustrie
- Verpackungsindustrie
- Labortechnik
- Messtechnik
- Maschinenbau
- Sanitärtechnik
- Energie

„Wir reduzieren die Kosten, steigern die Produktivität und stärken die Wettbewerbsbedingungen unserer Auftraggeber.“

Tobias Bonsack, Gesellschafter / Geschäftsführer

Bonsack Präzisionstechnik GmbH
Willi-Betz-Str. 8
98596 Brotterode-Trusetal

Tel.: +49 (0) 36840 4153-3
Fax: +49 (0) 36840 4153-59

info@bonsack.de
www.bonsack.de

Qualitätsmanagement ISO 9001:2008
Regelmäßige freiwillige Überwachung
DEKRA Certification
DEKRA zertifiziert

bonsack.de

Besuchen Sie uns auch unter Facebook:
wwww.facebook.com/bonsack.hightech

Bonsack
High-Tech Solutions